

Единица измерений: **мин**

			1	2	3	4	5	Сумма, мин	ВПП max, мин	ВПП min, мин
Время, мин	Операции, мин	max		1	2	1	1	5	5	0
		min						0		
	Ожидания, мин	max						0		
		min						0		
	Перемещения, мин	max						0		
		min						0		

  

Участники процесса	1	Мастер производственного обучения	подготовка к занятиям учебной практики	выдача технологического задания и инструмента						
	2	Студент						проверка наличия инструментов и материалов, готовности рабочего места к занятию		
	3	Ответственный за подготовку рабочих мест			Подбор необходимых материалов и инструментов	Размещение необходимых материалов и инструментов на рабочем месте				

  

```
graph LR; T1[1: подготовка к занятиям учебной практики] --> T2[2: выдача технологического задания и инструмента]; T2 --> T3[3: Подбор необходимых материалов и инструментов]; T3 --> T4[4: Размещение необходимых материалов и инструментов на рабочем месте]; T4 --> T5[5: проверка наличия инструментов и материалов, готовности рабочего места к занятию];
```

№	Наименование решений
1	Разработка и внедрение стандарта сортировки инструмента
2	Сортировка технологического задания по дням практики
3	Назначение ответственного за подготовку рабочих мест
4	Составление перечня инструментов и материалов для каждого занятия